

## GT<sup>®</sup> 20L-C



### GT-LUFTFILTERGERÄT GT 20L-C

Bei leichter Luftbelastung durch Öl,  
Emulsionen und allgemeine KSS

# TECHNISCHE DATEN

# GT<sup>®</sup> 20L-C

## LEICHTE BELASTUNG

**L**  
LIGHT

Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich.  
Partikelgrößen von 1–10 µm.  
Sichtbar über Dispersion.  
Entsteht beim Einsatz von Kühlschmierstoffen mit reinem Öl und Emulsionen.

Entsteht bei mäßigen Bearbeitungsgeschwindigkeiten und niedrigem KSS-Druck.

**2000 m<sup>3</sup>/h**

**≥ 0,3 µm**

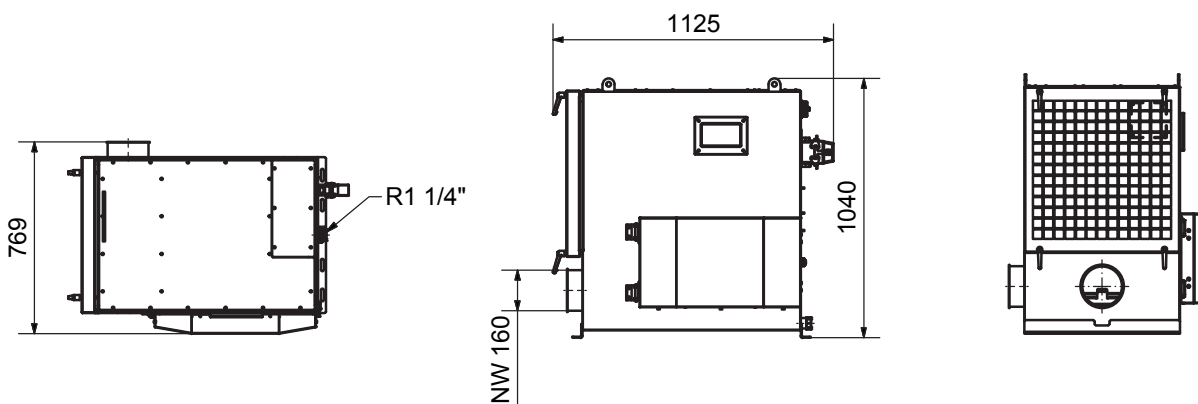
**99,97%**

## STANDARD UND TURNKEY-LÖSUNG

Alle GT-Luftfiltergeräte der Leistungsklassen 5, 10 und 20L-C können nicht nur neben, sondern auch auf der Verschmutzungsquelle installiert werden. Eine individuelle Auslegung auf betriebsspezifische Anforderungen der Produktionsumgebung und geltende Umweltauflagen ist möglich.

Nenn-Volumenstrom m <sup>3</sup> /h	2000
Leistung kW max.	2,2
Antriebsart	geregelt
Anschluss V   Hz   Phasen	380/480   50/60   3
L x B x H mm	769 x 1125 x 1040
Gewicht kg	180
Filterfläche gesamt m <sup>2</sup> *	25,2/42,3
1. Filterstufe m <sup>2</sup> *	5,1/14,3
2. Filterstufe m <sup>2</sup> *	20,1/28,0
3. Filterstufe m <sup>2</sup>	n. v.
4. Filterstufe m <sup>2</sup>	n. v.
Luftanschluss NW mm	160
ø freier Ölablass"	R 1 1/4
ø Auslass Ölrückförpumpen"	n. v.

\* je nach Anwendungsfall



GTI Glob Tec Industriemaschinen GmbH | Richard-Stocker-Str. 19 | D-78234 Engen  
T +49 (0)7733 9482802 | info@gti-globtec.com | gti-globtec.com