

GT[®] 40L

**GT-LUFTFILTERGERÄT
GT 40L**

Bei leichter Luftbelastung durch Öl,
Emulsionen und allgemeine KSS

TECHNISCHE DATEN

GT[®] 40L

LEICHTE BELASTUNG

L Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich.
Partikelgrößen von 1–10 µm.
Sichtbar über Dispersion.
Entsteht beim Einsatz von Kühlschmierstoffen mit reinem Öl und Emulsionen.

LIGHT

Entsteht bei mäßigen Bearbeitungsgeschwindigkeiten und niedrigem KSS-Druck.

4000 m³/h

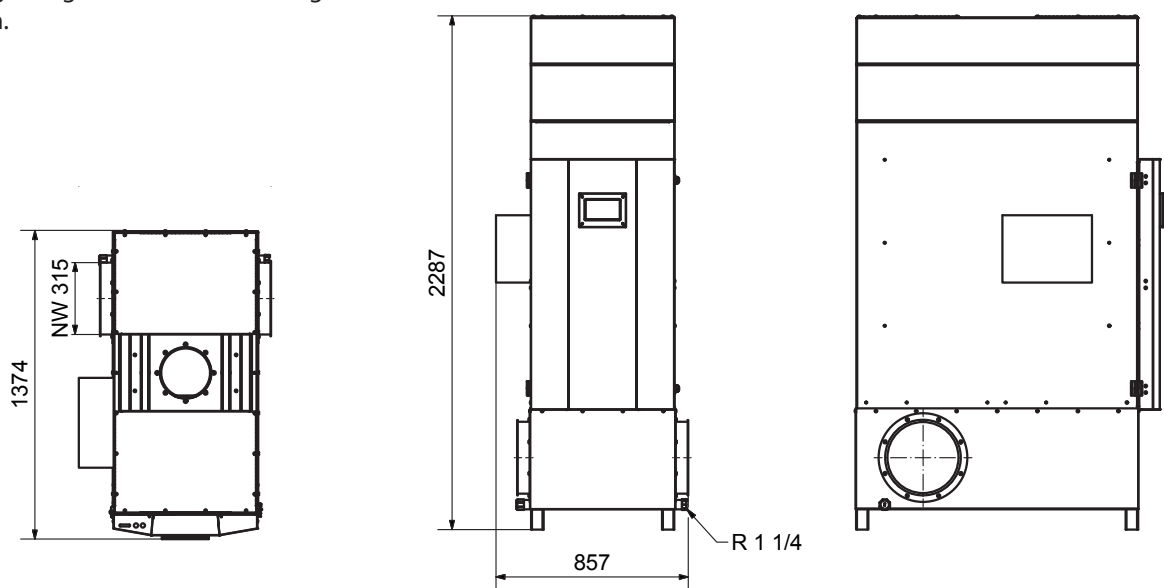
≥ 0,3 µm **99,97%**

Nenn-Volumenstrom m ³ /h	4000
Leistung kW max.	3,7
Antriebsart	geregelt
Anschluss V Hz Phasen	380/480 50/60 3
L x B x H mm	1374 x 857 x 2287
Gewicht kg	355
Filterfläche gesamt m ² *	63,4/110,2
1. Filterstufe m ² *	10,2/28,6
2. Filterstufe m ² *	13,0/25,6
3. Filterstufe m ² *	40,2/56,0
4. Filterstufe m ²	n. v.
Luftanschluss NW mm	315
ø freier Ölablass"	R 1 1/4
ø Auslass Ölrückförpumpe"	n. v.

* je nach Anwendungsfall

STANDARD UND TURNKEY-LÖSUNG

Alle GT-Luftfiltergeräte der Leistungsklassen 20, 40 und 80 können als Stand-alone-Lösung oder als Zentraleinheit für mehrere Verschmutzungsquellen installiert werden. Eine individuelle Auslegung auf betriebsspezifische Anforderungen der Produktionsumgebung und geltende Umweltauflagen ist möglich.



Technische Änderungen vorbehalten, Stand 05/2017
© GTI Glob Tec Industriemaschinen GmbH

GTI Glob Tec Industriemaschinen GmbH | Richard-Stocker-Str. 19 | D-78234 Engen
T +49 (0)7733 9482802 | info@gti-globtec.com | gti-globtec.com