

GT[®] 80H

**GT-LUFTFILTERGERÄT
GT 80H**

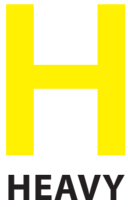
Bei schwerer Luftbelastung durch Öl,
Emulsionen und allgemeine KSS

EXPERTISE IN FILTERS
SINCE 1992

TECHNISCHE DATEN

GT[®] 80H

SCHWERE BELASTUNG



Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich.
Partikelgrößen von 0,01–10 µm.
Sichtbar über Dispersion.
Entsteht beim Einsatz von
Kühlschmierstoffen mit reinem Öl
und Emulsionen.

Entsteht bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und/
oder hohem KSS-Druck.

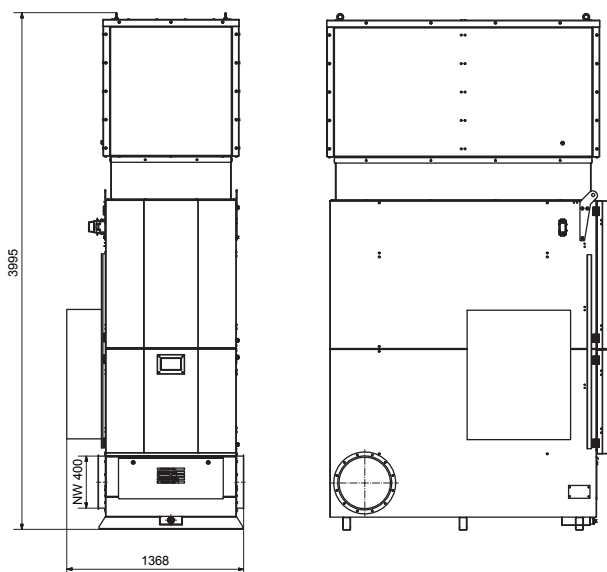
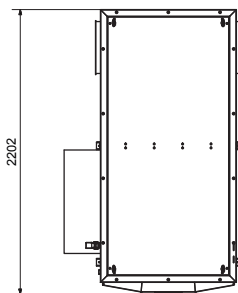
8000 m³/h

≥ 0,3 µm

99,97%

STANDARD UND TURNKEY-LÖSUNG

Alle GT-Luftfiltergeräte der Leistungsklassen 20, 40 und 80 können als Stand-alone-Lösung oder als Zentraleinheit für mehrere Verschmutzungsquellen installiert werden. Eine individuelle Auslegung auf betriebsspezifische Anforderungen der Produktionsumgebung und geltende Umweltauflagen ist möglich.



Nenn-Volumenstrom m ³ /h	8000
Leistung kW max. *	11/15
Antriebsart	geregelt, FU inkl.
Anschluss V Hz Phasen	400/460 50/60 3
L x B x H mm	2202 x 1368 x 3995
Gewicht kg	1750
Filterfläche gesamt m ² *	211,4/254,2
1. Filterstufe m ² *	45/48
2. Filterstufe m ² *	54,0 / 61,2
3. Filterstufe m ² *	109,4/148
4. Filterstufe m ²	n. v.
Luftanschluss NW mm	400
ø freier Ölablass"	R 1 ¼
ø Auslass Ölrückföhrpumpe"	G ¾

* je nach Anwendungsfall

GTI Glob Tec Industriemaschinen GmbH | Richard-Stocker-Str. 19 | D-78234 Engen
T +49 (0)7733 9482802 | info@gti-globtec.com | gt-globtec.com