

GT[®] 80L

**GT-LUFTFILTERGERÄT
GT 80L**

Bei leichter Luftbelastung durch Öl,
Emulsionen und allgemeine KSS

EXPERTISE IN FILTERS
SINCE 1992

TECHNISCHE DATEN

GT[®] 80L

LEICHTE BELASTUNG

L Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich.
Partikelgrößen von 1–10 µm.
Sichtbar über Dispersion.
Entsteht beim Einsatz von Kühlschmierstoffen mit reinem Öl und Emulsionen.

LIGHT

Entsteht bei mäßigen Bearbeitungsgeschwindigkeiten und niedrigem KSS-Druck.

8000 m³/h

≥ 0,3 µm

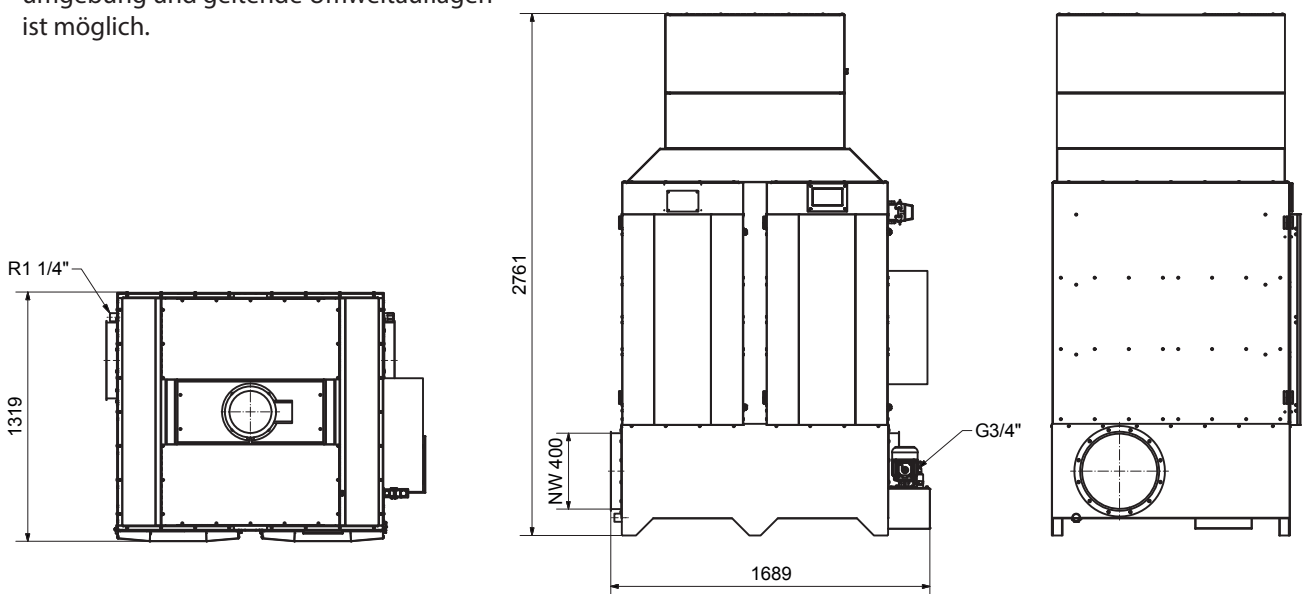
99,97%

STANDARD UND TURNKEY-LÖSUNG

Alle GT-Luftfiltergeräte der Leistungsklassen 20, 40 und 80 können als Stand-alone-Lösung oder als Zentraleinheit für mehrere Verschmutzungsquellen installiert werden. Eine individuelle Auslegung auf betriebsspezifische Anforderungen der Produktionsumgebung und geltende Umweltauflagen ist möglich.

Nenn-Volumenstrom m ³ /h	8000
Leistung kW max.	7,5
Antriebsart	FU optional
Anschluss V Hz Phasen	400/460 50/60 3
L x B x H mm	1319 x 1689 x 2761
Gewicht kg	750
Filterfläche gesamt m ² *	126,8/220,4
1. Filterstufe m ² *	20,4/57,2
2. Filterstufe m ² *	26,0/51,2
3. Filterstufe m ² *	80,4/112,0
4. Filterstufe m ²	n. v.
Luftanschluss NW mm	400
ø freier Ölablass"	R 1 1/4
ø Auslass Ölrückförpumpen"	G 3/4

* je nach Anwendungsfall



GTI Glob Tec Industriemaschinen GmbH | Richard-Stocker-Str. 19 | D-78234 Engen
T +49 (0)7733 9482802 | info@gti-globtec.com | gti-globtec.com



EXPERTISE IN FILTERS
SINCE 1992