



GT[®] 80L-C



GT-LUFTFILTERGERÄT GT 80L-C

Bei leichter Luftbelastung durch Öl,
Emulsionen und allgemeine KSS

EXPERTISE IN FILTERS
SINCE 1992

TECHNISCHE DATEN

GT[®] 80L-C

LEICHTE BELASTUNG

L Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich.
Partikelgrößen von 1–10 µm.
Sichtbar über Dispersion.
Entsteht beim Einsatz von Kühlschmierstoffen mit reinem Öl und Emulsionen.

LIGHT

Entsteht bei mäßigen Bearbeitungsgeschwindigkeiten und niedrigem KSS-Druck.

8000 m³/h

≥ 0,3 µm^{*} **99,97%^{*}**

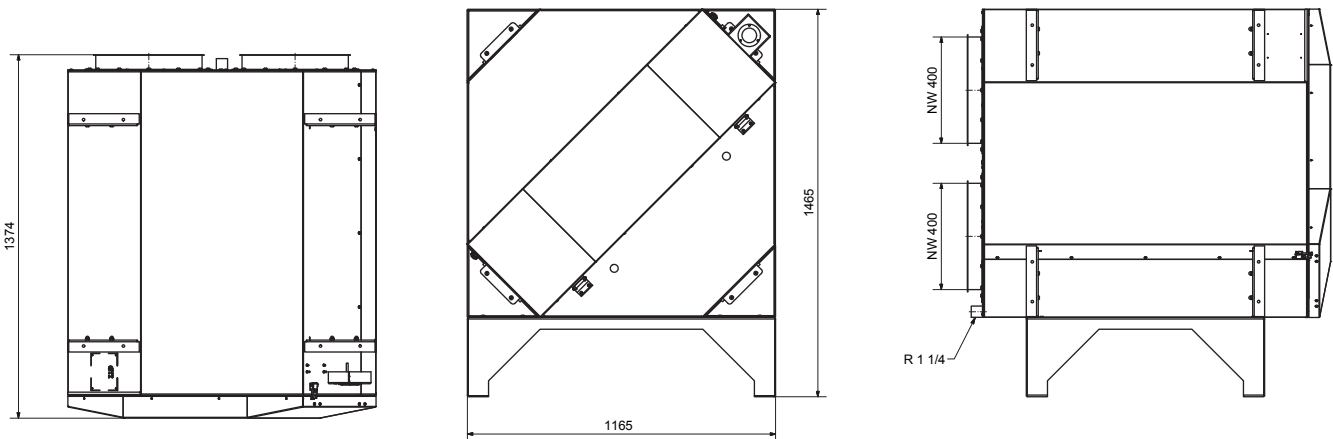
Nenn-Volumenstrom m ³ /h	8000
Leistung kW max.	-
Antriebsart	-
Anschluss V Hz Phasen	-
L x B x H mm**	1374 x 1165 x 1465
Gewicht kg***	350
Filterfläche gesamt m ² *	30/112
1. Filterstufe m ² *	30/112
2. Filterstufe m ²	n. v.
3. Filterstufe m ²	n. v.
4. Filterstufe m ²	n. v.
Luftanschluss NW mm	400
ø freier Ölablass“	R 1 1/4
ø Auslass Ölrückföhrpumpe“	n. v.

STANDARD UND TURNKEY-LÖSUNG

Alle GT-Luftfiltergeräte der Leistungsklassen 20, 40 und 80 können als Stand-alone-Lösung oder als Zentraleinheit für mehrere Verschmutzungsquellen installiert werden. Eine individuelle Auslegung auf betriebsspezifische Anforderungen der Produktionsumgebung und geltende Umweltauflagen ist möglich.

Der GT80L-C besitzt in der Basisausführung keinen eigenen Antrieb (Ventilator). Er dient vorrangig als separate Filterstufe!

* je nach Anwendungsfall
** ohne Gestell: 1374 x 1165 x 1165
*** ohne Gestell: 334



GTI Glob Tec Industriemaschinen GmbH | Richard-Stocker-Str. 19 | D-78234 Engen
T +49 (0)7733 9482802 | info@gti-globtec.com | gti-globtec.com